

Technický list



ELASTOBIT PV TOP 42

Modrozelený, červený

Vrchní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s nosnou vložkou z netkané polyesterové rohože

VÝROBCE

Sídlo:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobní závod:

Icopal Vedag CZ s.r.o.
Záluží 1
436 70 Litvínov

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

Horní asfaltová směs

Nosná vložka

Spodní asfaltová směs

Spodní povrch

břidličný posyp: modrozelený
keramický granulát: červený
podélný přesah 80 mm krytý separační spalnou fólií
SBS modifikovaná asfaltová směs
netkaná polyesterová rohož
SBS modifikovaná asfaltová směs
separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Vrchní vrstva do hydroizolačních systémů plochých střeš i pro méně stabilní podklady. Pás je vhodný pro nové střešní pláště i pro rekonstrukce stávajících střešních pláštů.

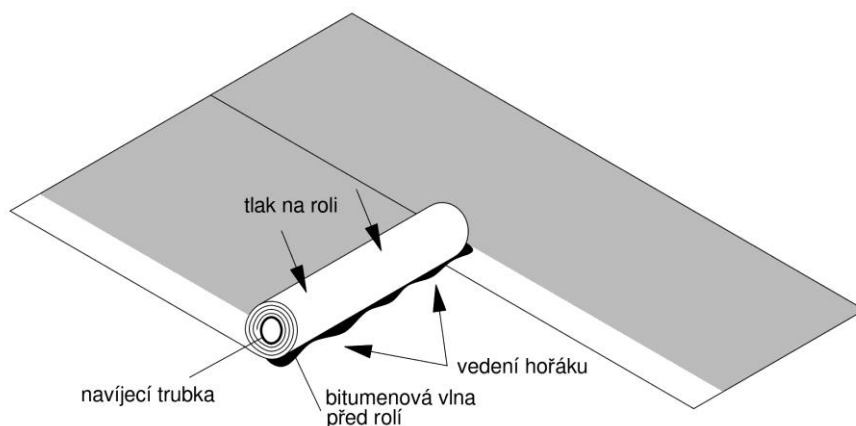
HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Teplotní stálost
- Ohyb za studena, vysoká pružnost i za silných mrazů a při střídavém zatížení

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem položený systémový podkladní pás, např. **ICOLEP L 30, VEDATOP TM, VEDATECT PYE G 200 S4 mineral**. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, tj. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka \varnothing cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

Plnoplošné natavení asfaltových pásů v technologii ICOPAL VEDAG



Natavování s navíječem rolí



Variantsní natavování rozbalovačem rolí

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti Icopal Vedag CZ s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

| Vlastnosti dle ČSN EN 13707 | Zkušební postup | Jednotka | Výsledek |
|--|-----------------|----------|-------------------------|
| Zjevné vady | ČSN EN 1850 - 1 | - | bez zjevných vad |
| Délka | ČSN EN 1848 - 1 | m | ≥ 7,5 |
| Šířka | ČSN EN 1848 - 1 | m | ≥ 1,0 |
| Přímost | ČSN EN 1848 - 1 | mm/10m | ≤ 20 splněno |
| Tloušťka | ČSN EN 1849 - 1 | mm | 4,4 ± 0,2 |
| Vodotěsnost | ČSN EN 1928 | kPa | ≥ 100 |
| Chování při vnějším požáru | ČSN EN 13501-5 | - | B _{ROOF} (t1)* |
| Reakce na oheň | ČSN EN 13501-1 | - | třída E |
| Propustnost vodní páry | ČSN EN 1931 | - | μ = 20.000 |
| Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná | ČSN EN 12311-1 | N/50 mm | 1000/800 ± 200 |
| Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné | ČSN EN 12311-1 | % | 40/40 ± 5 |
| Rozměrová stálost | ČSN EN 1107 - 1 | % | ≤ 0,3 |
| Ohebnost za nízkých teplot | ČSN EN 1109 | °C | ≤ -15 |
| Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě | ČSN EN 1110 | °C | ≥ +90 |
| Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu. * při použití v systémové skladbě | | | |